

# HERRAMIENTAS DE SERRADO DE PRECISIÓN

Última actualización: 2025-09-28



# Contenido (1/2)

## **Hojas de sierra de cinta bimetálicas** **4-42**

MARATHON® M42	4	SKALAR® M42	26
SELEKTA® GS M42	9	SKALAR® PREMIUM M42	30
PROFLEX® M42	12	SKALAR® X3000®	31
MARATHON® X3000®	17	PROFLEX® SW M42	33
SELEKTA® GS X3000®	18	SELEKTA® GS PREMIUM M42	35
PROFLEX® PREMIUM M42	19	PRIMAR® M42	37
MARATHON® SW M42	21	GENERO®	39
PROFLEX® PREMIUM SW M42	25		

## **Hojas de sierra de cinta de metal duro** **43-82**

FUTURA®	43	ECODUR®	60
FUTURA® PREMIUM	44	TCTYRE®	62
FUTURA® VA	45	TCT®	63
FUTURA® PREMIUM VA	49	DUROSET® PREMIUM	64
FUTURA® 718	52	TAURUS®	65
DUROSET®	54	TAURUS® PREMIUM	66
DUROSET® NE	55	FUTURA® NE RS	67
FUTURA® SN	56	FUTURA® PREMIUM SN	71
PROFIDUR®	57	MARADUR®	72
ARION® FG	58	FUTURA® VA	76
FUTURA® NE	59	FUTURA® PREMIUM VA	80

# Contenido (2/2)

	<b>Hojas de sierra de cinta con recubrimiento</b>	<b>83-93</b>	
DIAGRIT® K	83	TCGRIT® K	89
DIAGRIT® S	84	TCGRIT® U	90
DIAGRIT® U	85	CUBOGRIT® K	91
DIAGRIT® K VA	86	CUBOGRIT® S	92
DIAGRIT® S VA	87	CUBOGRIT® U	93
DIAGRIT® U VA	88		

# MARATHON<sup>®</sup> M42

la polivalente para secciones pequeñas y grandes



Nivel de producto 2

Diente en garra

Perfiles y materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### MARATHON<sup>®</sup> M42: la polivalente para secciones pequeñas y grandes

Das MARATHON<sup>®</sup> M42 es la cinta de sierra económica por excelencia. Proporciona una alta calidad constante en una amplia gama de aplicaciones.

La cinta de sierra bimetálica para clientes orientados al servicio está optimizada para requisitos de rendimiento y apoyo más complejos en el proceso de aserrado, como los demandados en aplicaciones industriales.

Las características de alta calidad de MARATHON<sup>®</sup> M42 son ahora aún más flexibles en su aplicación y, por tanto, están disponibles para secciones transversales más pequeñas hasta materiales macizos de gran tamaño gracias a la ampliación de la gama de productos.

El superacabado de la cinta de sierra, así como los bordes de corte afilados, aumentan la superficie de apoyo y mejoran la calidad de la superficie de corte. La fina superficie de la cinta protege las guías de cinta de la máquina y aumenta la resistencia a la fatiga.

## Ámbitos de aplicación

### Aplicaciones

Aplicaciones industriales

Piezas de trabajo medianas a grandes

Cualquier metal con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm<sup>2</sup>

Materiales macizos

Corte individual, en capas o por paquetes

Funcionamiento mixto

### Ventajas

Larga vida útil y alta productividad gracias a las excelentes propiedades del producto

Menos cambios de cinta gracias a la amplia gama de aplicaciones

Baja contaminación acústica gracias a su funcionamiento silencioso

Menos material sobrante gracias a los cortes rectos

Menor trabajo de repaso gracias a una superficie de corte más fina

Ahorro significativo de costes de corte

### **Características**

Borde de corte M42

Ángulo de ataque: positivo (diente de garra)

Paso de dientes constante o variable con triscado estándar

Alta precisión con cinta recta y plana

## Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor		variable					
mm	pulgadas	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0.65	1/2 x 0.025						
13 x 0.90	1/2 x 0.035						
20 x 0.90	3/4 x 0.035						
20 x 1.10	3/4 x 0.042						
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K	
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K	K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			K	K	K	K
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b>	30-60	50-100	80-160	150-300	250-550	500-1000
	<b>[pulgadas]</b>	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.3	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4

K = Diente en garra

## Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable	constant			
mm	pulgadas	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0.65	1/2 x 0.025		K	K		
13 x 0.90	1/2 x 0.035		K	K	K	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		K	K	K	
20 x 1.10	3/4 x 0.042				K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035				K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042					K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	K				
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b>	700-1400	50-80	80-120	120-200	300-800
	<b>[pulgadas]</b>	27.6-55.1	2-3.1	3.1-4.7	4.7-7.9	11.8-31.5

K = Diente en garra

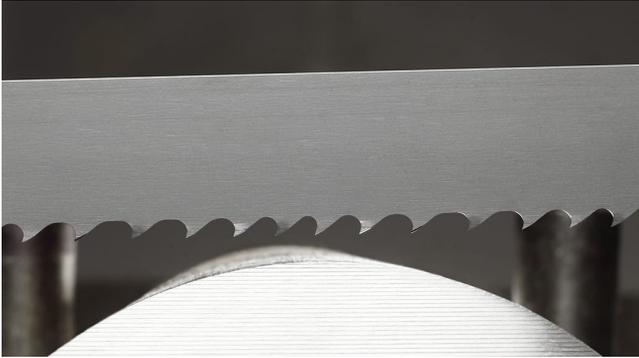
## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

# SELEKTA<sup>®</sup> GS M42

Alto rendimiento con Superacabado



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### SELEKTA<sup>®</sup> GS M42 – Alto rendimiento con Superacabado

#### Aplicación

- Metales hasta 1000 N / mm<sup>2</sup> de resistencia a la tracción
- Alta velocidad de corte en macizos pequeños y grandes

#### Ventajas

- Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.
- Baja pérdida de material por una excelente precisión en el corte
- Tiempos de corte bajos dado al alto rendimiento

#### Características

- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado
- Punta del diente en M42 con ángulo de corte extra positivo

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K		
41 x 0.90	1-5/8 x 0.035			K		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063				K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b>	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	<b>[pulgadas]</b>	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4

K = Diente en garra

## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de silicio
- Metales no ferrosos

# PROFLEX<sup>®</sup> M42

La cinta de sierra ideal para perfiles



Nivel de producto 2

Diente para perfil

Perfiles

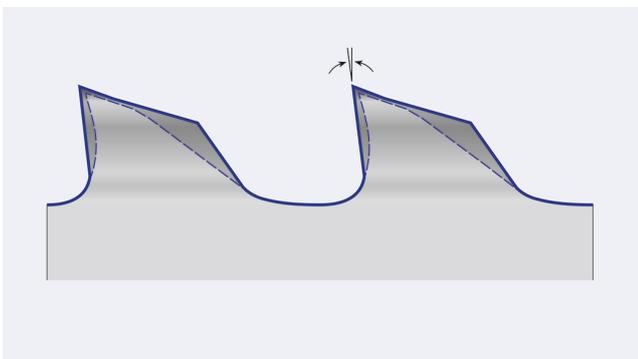
Ancho de cinta 20 x 0,9 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 3/4 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Pulgadas

## Información de producto

### PROFLEX<sup>®</sup> M42 – La cinta de sierra ideal para perfiles

Con la nueva cinta de sierra bimetálica PROFLEX<sup>®</sup> M42, WIKUS ha creado un perfil de diente optimizado para el mecanizado de vigas y perfiles. PROFLEX<sup>®</sup> M42 ofrece la máxima estabilidad, tanto por sus dientes de perfil especial como por la unión ampliada entre el material de corte y cinta portadora.



El diente de perfil especial presenta un ángulo de corte positivo y un dorso reforzado. Esto reduce la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

### Insensible a la carga mecánica

La alta capacidad de carga de la cinta de sierra PROFLEX<sup>®</sup> M42 se debe a la geometría muy estable de los dientes. Gracias al innovador proceso de fabricación con superacabado, la vida útil de la cinta portadora ha aumentado significativamente, lo que reduce el riesgo de rotura de la cinta.

El afilado optimizado del borde de corte, así como un triscado especial, aumentan la eficacia.



### **Aplicaciones**

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras metálicas y de acero
- Óptima para el canal de corte interrumpido

### **Ventajas**

- Resistente a la rotura de dientes gracias a una geometría de dientes sumamente estable
- Poco trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor propensión a las vibraciones gracias a la forma especial de los dientes
- Menor rotura de cintas gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor emisión de ruidos gracias al paso de dientes variable y al ángulo de ataque positivo

### **Características**

- Diente perfilado con geometría de diente extremadamente estable
- Paso de dientes variable
- Triscado especial
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

## Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7
13 x 0.65	1/2 x 0.025	P		P	P	P	
13 x 0.90	1/2 x 0.035			P	P	P	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		P	P	P	P	P
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035		P	P	P	P	P
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042				P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050				P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					P	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063						
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						
Sección de corte	[mm]	< 5	< 10	< 15	15-30	20-50	40-70
	[pulgadas]	< 0.2	< 0.4	< 0.6	0.6-1.2	0.8-2	1.6-2.8

P = Diente para perfil

## Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)		
Ancho x espesor				
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3
13 x 0.65	1/2 x 0.025			
13 x 0.90	1/2 x 0.035			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	P		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	P	P	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	P	P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		P	P
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b> <b>[pulgadas]</b>	50-90 2-3.5	80-160 3.1-6.3	150-310 5.9-12.2

P = Diente para perfil

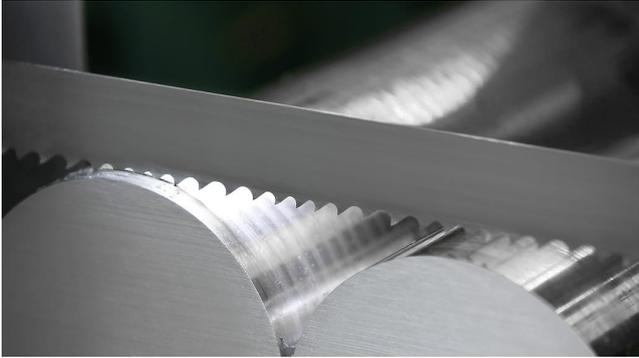
## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

# MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup>

La cinta de sierra especial para materiales de alta resistencia y difíciles de mecanizar



Nivel de producto 2

Diente en garra

Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> – La cinta de sierra especial para materiales de alta resistencia y difíciles de mecanizar

WIKUS ha desarrollado el material de corte X3000<sup>®</sup> para serrar materiales de alta aleación, difíciles de mecanizar y aceros templados y revenidos con una resistencia a la tracción superior a 1000 N/mm<sup>2</sup>.

X3000<sup>®</sup> se caracteriza por una gran dureza y una excelente tenacidad. Esta combinación de propiedades del material se traduce en una estabilidad del borde de corte especialmente buena con MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup>.

En combinación con la cinta portadora de acero aleado para bonificar aleado, la cinta de sierra bimetálica MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> alcanza unas excelentes propiedades de funcionamiento continuo.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones

- Materiales austeníticos de alta aleación

- Aceros con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Lingotes de forja descascarillados

#### Ventajas

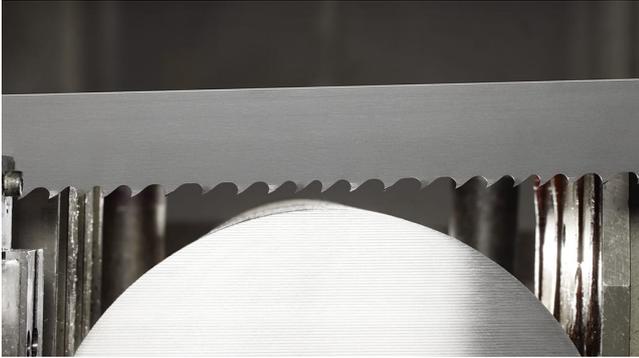
- Buena vida útil de la herramienta a pesar de materiales difíciles de mecanizar
- Poca pérdida de material gracias a la buena planitud de corte
- Alta resistencia al desgaste con materiales duros
- Ahorro de costes gracias a menos cambios de cinta
- Excelentes propiedades de funcionamiento continuo
- Excelente calidad de corte gracias a un funcionamiento muy suave.

#### Características

- Borde de corte hecho de material de corte X3000<sup>®</sup> con ángulo de ataque positivo
- Alta estabilidad del borde de corte y elevada resistencia al desgaste
- Paso de dientes variable y triscado estándar

# SELEKTA<sup>®</sup> GS X3000<sup>®</sup>

Alto rendimiento con acabado superior para materiales difíciles de cortar



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

# PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM M42

La hoja de sierra de cinta recubierta para perfiles



Nivel de producto 2

Diente para perfil

Perfiles

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

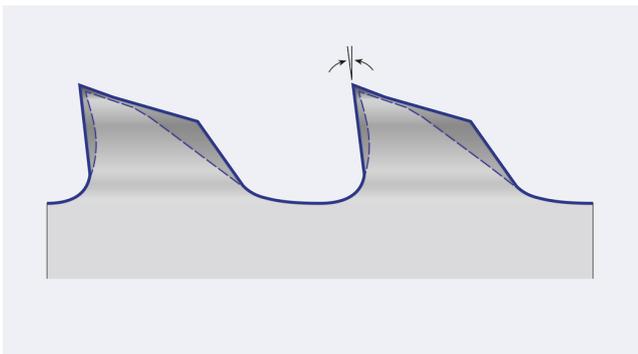
Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM M42 – La cinta de sierra con revestimiento de material duro para perfiles

PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM M42 se desarrolló de forma precisa para el mecanizado profesional de perfiles. La particularidad de PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM M42 es el revestimiento de material duro, el cual permite una vida útil extremadamente larga con parámetros de corte incrementados. El funcionamiento de la sierra de cinta mecánica gana enormemente en eficiencia económica gracias a la poco frecuente necesidad de cambio de cinta.



La PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM M42 está dotada de una forma de diente de perfil especial que tiene un ángulo de ataque positivo y un dorso de diente reforzado. Gracias a ello, se reduce de manera considerable la propensión a la rotura de dientes y la aparición de vibraciones.

Esta estructura especial tiene como resultado una estabilidad de los dientes especialmente alta durante el uso continuo.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras de acero y cortes de perfiles industriales
- Óptima para el canal de corte interrumpido

#### Ventajas

- Aumento de la productividad gracias a un elevado rendimiento de corte
- Menos cambios de cinta gracias al aumento de la superficie de apoyo
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas

### **Características**

- Borde de corte y dorso de la cinta con capa de protección contra el desgaste
- Paso de dientes variable con triscado especial específico
- Geometría de diente extremadamente estable
- Borde de corte M42 revestido con ángulo de ataque positivo

# MARATHON® SW M42

Versión especial para aplicaciones de aserrado con tensiones residuales



Nivel de producto 2

Diente en garra

Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 41 x 1.3 - 67 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063

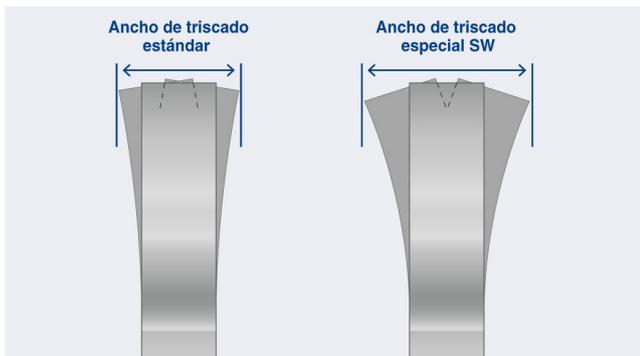
Pulgadas

## Información de producto

### MARATHON® SW M42 – Versión especial para aplicaciones de aserrado con tensiones residuales

MARATHON® SW M42 tiene un triscado extra ancho que evita que la cinta de sierra se atasque durante el corte de materiales con tensiones residuales.

La cinta de sierra bimetálica destaca especialmente por su alto rendimiento en el aserrado de material macizo y perfiles con tensiones residuales. La cinta de sierra polivalente para una amplia gama de aplicaciones hace que el aserrado sea especialmente económico



Ancho de triscado especial SW: gracias al triscado extra ancho se consigue el corte libre de la cinta de sierra de forma que hay más espacio libre para evitar atascos a causa de la disminución de la tensión residual del material.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones

- Piezas de trabajo con tensiones residuales
- Metales con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm<sup>2</sup>

#### Ventajas

- No se producen atascos en el canal de corte en caso de tensiones residuales del material
- Ahorro de costes gracias a menos cambios de cinta y cortes rectos
- Excelente calidad de corte gracias a un funcionamiento muy suave.
- Alto rendimiento
- Menor trabajo de repaso gracias a una disminución en la formación de rebabas

#### Características

- Triscado extraancho y paso de dientes variable

- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo
- Insensible al atasco en caso de tensiones residuales del material

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor		variable			constant
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,25
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K			K
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	
Sección de corte	[mm]	50-100	80-170	150-300	300-800
	[pulgadas]	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	11.8-31.5

K = Diente en garra

## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

# PROFLEX<sup>®</sup> PREMIUM SW M42

El diseño especial recubierto para materiales de estrés residual



Nivel de producto 2

Diente para perfil

Perfiles

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

# SKALAR<sup>®</sup> M42

La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### SKALAR<sup>®</sup> M42 – La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales

Las herramientas de aserrado suelen alcanzar sus límites especialmente cuando se cortan grandes secciones transversales. El resultado son unos tiempos de corte muy largos, una progresión prematura del corte y una vida reducida. Los frecuentes cambios de cinta generan elevados costes de utillaje y demoras en la producción.

La cinta de sierra bimetálica SKALAR<sup>®</sup> M42 corta con fuerzas de corte considerablemente reducidas gracias a su diseño de corte inteligente y permite así un aumento significativo de la productividad.

#### Aplicaciones

- Grandes bloques en la fabricación industrial
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales
- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Se puede utilizar en todos los metales hasta una resistencia a la tracción de 1000 N/mm<sup>2</sup>

#### Ventajas

- Rendimiento de corte extremadamente alto incluso con secciones transversales grandes y en modo de funcionamiento continuo
- Tiempo de corte reducido, fuerzas de corte menores
- Funcionamiento silencioso y superficies de corte rectas
- Gran variedad de materiales para mecanizar
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de la máquina y rendimiento

#### Características

- Alta productividad y eficiencia gracias a la geometría de corte especialmente diseñada
- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque extrapositivo
- Trincado especial para una distribución óptima de las virutas
- Aumento de la estabilidad en el material portador

- Excelente arranque de viruta para longitudes de trabajo de 2000 mm

Nota: como **SKALAR**<sup>®</sup> PREMIUM M42, esta cinta de sierra también está disponible con revestimiento para un mayor rendimiento.

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	K
Sección de corte	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[pulgadas]	3.9-8.7	7.1-13.8	11.8-23.6	15.7-27.6	19.7-39.4	35.4-78.7

K = Diente en garra

## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

# SKALAR<sup>®</sup> PREMIUM M42

La cinta de sierra de alto rendimiento con una mayor vida útil



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### La cinta de sierra de alto rendimiento con una mayor vida útil

La cinta de sierra revestida SKALAR<sup>®</sup> PREMIUM M42 fue desarrollada especialmente por WIKUS para piezas con grandes secciones transversales. En comparación con la cinta de sierra SKALAR<sup>®</sup> M42 sin revestimiento, alcanza un rendimiento de corte aún mayor con una vida útil significativamente mayor en funcionamiento continuo y convence por su funcionamiento silencioso y con pocas vibraciones.

La fiabilidad y precisión de la SKALAR<sup>®</sup> PREMIUM M42 permite el funcionamiento de varias máquinas en grandes aserraderos. Junto con unos cambios de cinta menos frecuentes y la capacidad de cortar con precisión diversos materiales, el resultado es una eficacia impresionantemente alta.

### Aplicaciones

- Alto rendimiento de corte, incluso en funcionamiento continuo para grandes aserraderos
- Se puede utilizar en todos los metales hasta una resistencia a la tracción de 1400 N/mm<sup>2</sup>

### Ventajas

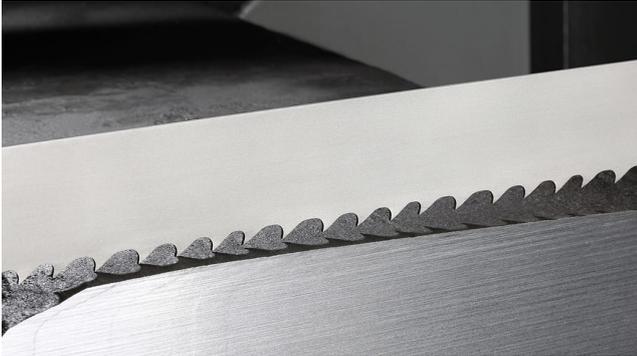
- Alta productividad y rendimiento
- Incremento de la vida útil gracias al revestimiento adicional que protege del desgaste
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de las máquinas
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso
- Fiable y eficiente en diferentes máquinas

### Características

- Borde de corte con revestimiento especial
- Dorso de la cinta con revestimiento que reduce la fricción
- Distribución óptimas de las virutas gracias al trisgado especial
- Gran variedad de materiales para mecanizar

# SKALAR<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup>

La cinta de alto rendimiento para materiales de gran resistencia



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 100 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Pulgadas

## Información de producto

### SKALAR<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> – Der High-Performer für hochfeste Werkstoffe

Gracias al material de corte modificado X3000<sup>®</sup>, se pueden cortar con precisión materiales de alta resistencia y aleaciones especiales. Este material de corte, disponible exclusivamente en WIKUS, combina una dureza de la punta del diente y una resistencia al desgaste aún mayores con una excelente tenacidad en comparación con el material de corte M42.

En combinación con la cinta portadora de acero aleado para bonificar aleado, la cinta de sierra bimetálica SKALAR<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> alcanza unas excelentes propiedades de funcionamiento continuo.

#### Aplicaciones

- Alto rendimiento de corte con materiales austeníticos de alta aleación
- Funcionamiento continuo para grandes aserraderos y en grandes bloques
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales

- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Material ESU, materiales de más de 1000 N/mm<sup>2</sup> de resistencia a la tracción

#### Ventajas

- Alta productividad gracias a un excelente rendimiento de corte
- Menores fuerzas de corte, marcha suave y superficies de corte rectas
- Distribución óptima de las virutas gracias a una geometría inteligente del borde de corte
- Menos cambios de cinta gracias a la elevada superficie de apoyo

#### Características

- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte hecho de material de corte X3000<sup>®</sup> con ángulo de ataque positivo
- Trincado especial para una distribución óptima de las virutas

- Elevada dureza, resistencia al desgaste y tenacidad gracias al material de corte X3000<sup>®</sup>

# PROFLEX® SW M42

Versión especial para perfiles con tensiones residuales



Nivel de producto 2

Diente para perfil

Perfiles

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

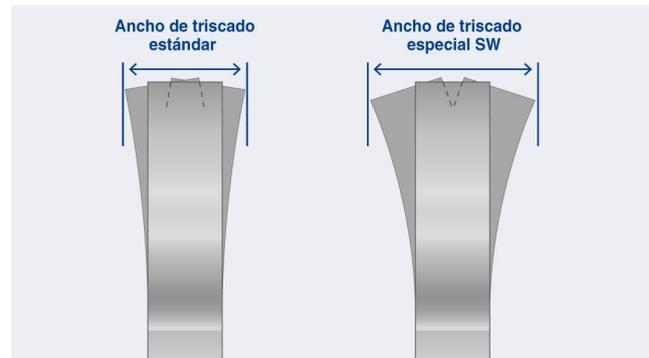
## Información de producto

### PROFLEX® SW M42 – Versión especial para perfiles con tensiones residuales

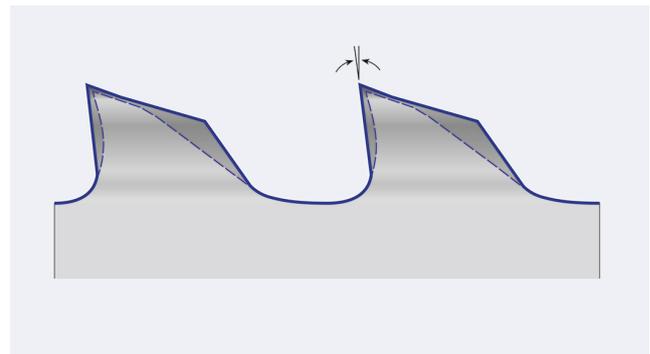
Las influencias térmicas o las deformaciones plásticas pueden provocar tensiones residuales en productos semiacabados, sobre todo en perfiles. Si estas tensiones se liberan durante el proceso de aserrado, una cinta de sierra convencional suele atascarse en el canal de corte.

La PROFLEX® SW M42 es el resultado de un innovador trabajo de desarrollo de WIKUS. El triscado especial extraancho permite cortar sin problemas perfiles y vigas con tensiones residuales. La cinta de sierra bimetálica ofrece un rendimiento impresionante, especialmente en la construcción metálica y en el corte de perfiles industriales.

La PROFLEX® SW M42 cuenta con una forma de diente perfilado especial además del ancho de triscado especial SW adaptado especialmente a materiales con tensiones residuales.



Ancho de triscado estándar en comparación con el ancho de triscado especial SW: gracias al triscado extra ancho se aumenta el corte libre de la cinta de sierra de forma que hay más espacio libre para evitar atascos a causa de la liberación de tensión residual del material.



Acerca de la forma de diente perfilado: El diente presenta un ángulo de corte positivo y un dorso de diente reforzado. Estos factores reducen la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

#### **Aplicaciones**

- Perfiles y vigas con tensiones residuales
- Construcción de estructuras de acero y cortes de perfiles industriales

#### **Ventajas**

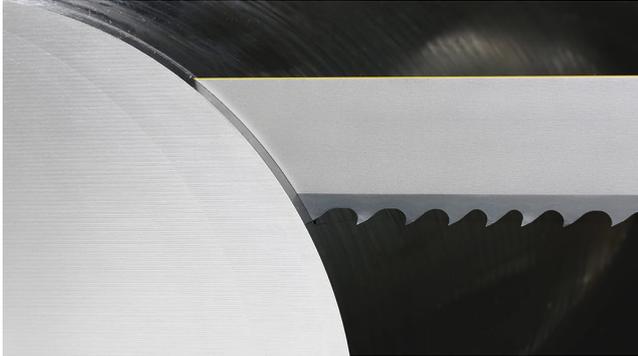
- Sin atascos en el canal de corte
- Triscado especial muy ancho
- Vida útil significativamente prolongada
- Resistente a la rotura de dientes y la rotura de cinta
- Poco trabajo de repaso gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor nivel de ruido
- Baja propensión a la vibración

#### **Características**

- Triscado especial extraancho y paso de dientes variable
- Contorno de diente extremadamente estable
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

# SELEKTA® GS PREMIUM M42

Alto rendimiento, Superacabado y vida útil extra



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

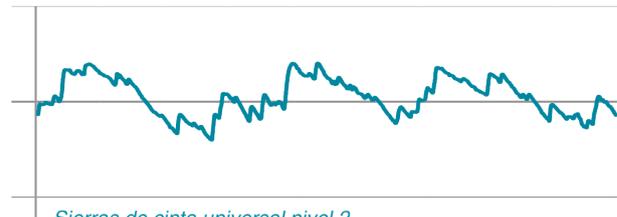
Pulgadas

## Información de producto

### Alto rendimiento, Superacabado y vida útil extra

Con la nueva versión de SELEKTA® GS M42 revestida de material duro, hemos creado una cinta de sierra que satisface altos requisitos de rendimiento y vida útil.

El revestimiento especial, en combinación con la geometría de diente patentada, permite un aumento significativo de la vida útil en comparación con la versión sin revestimiento, a la vez que se consigue un rendimiento incluso superior. Además, una vez mecanizada, la pieza de trabajo se distingue por una superficie de alta calidad.



Representación esquemática

Rugosidad de la superficie aserrada

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicación

- Para mayor poder de corte y vida útil de la hoja en macizos
- Metales hasta 1400 N / mm<sup>2</sup> de resistencia a la tracción

#### Características

- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado

- Dentado con recubrimiento especial y recubrimiento del lomo para menor fricción

### Sus ventajas de un solo vistazo



**Alto rendimiento de corte**

gracias a sus dientes superficiales de alto rendimiento patentados



**Alta eficiencia**

gracias a una extraordinaria durabilidad y una larga vida útil



**Menos trabajo de rectificado posterior**

gracias a la superficie de calidad optimizada



**Menos sobredimensionamientos**

gracias a un corte preciso



**Fricción reducida**

gracias al revestimiento del dorso de la cinta

# PRIMAR<sup>®</sup> M42

El multitalento en el level 1 para piezas de trabajo pequeñas y medianas



Nivel de producto 1

Diente estándar o de garra

Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 67 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### PRIMAR<sup>®</sup> M42 – El multitalento en el level 1 para piezas de trabajo pequeñas y medianas

Con PRIMAR<sup>®</sup> M42, WIKUS también establece estándares en el segmento de cintas de sierras bimetálicas de nivel 1. El innovador proceso de fabricación garantiza un producto con buenas propiedades y una larga vida útil. Además, puede utilizarse para una amplia gama de aplicaciones. Los costes por corte pueden reducirse gracias a la alta fiabilidad del proceso.

Como solución básica económica, PRIMAR<sup>®</sup> M42 se dirige a clientes preocupados por los costes y es especialmente adecuada para su uso en talleres o en pequeñas empresas industriales. El producto convence por una relación calidad-precio especialmente favorable.

La ventaja extra: PRIMAR<sup>®</sup> M42 está disponible en todas las dimensiones y pasos de diente habituales, por lo que la cinta de sierra puede utilizarse en todas las sierras de cinta mecánicas convencionales.



### Aplicaciones

- Taller y aplicaciones industriales más ligeras
- Secciones transversales pequeñas a medianas con diámetros de hasta 900 mm
- Pequeños tamaños de lote
- Materiales macizos y perfiles
- Todos los metales hasta 1000 N/mm<sup>2</sup> de resistencia a la tracción

### **Ventajas**

- Excelente relación calidad-precio en el segmento de nivel 1
- Menos cambios de cinta debido a los diversos ámbitos de aplicación y, por tanto, menos tiempos de inactividad y espera
- Buena vida útil gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor generación de ruido gracias al paso de dientes variable
- Buena superficie de corte gracias al triscado preciso de los dientes

### **Características**

- Borde de corte M42 con ángulo de ataque adaptado
- Ángulo de ataque: positivo (diente de garra)
- Ángulo de ataque: 0° (diente estándar)
- Paso de dientes constante o variable con triscado estándar

# GENERO<sup>®</sup>

## Hoja de sierra bimetalica de precisión para un corte eficaz de la madera



Diente de garra

Madera

Ancho de cinta 27 x 0,90 - 41 x 1,10 mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0,035 – 1-5/8 x 0,042

Inch

## Información de producto

### GENERO<sup>®</sup> – Hoja de sierra bimetalica de precisión para un corte eficaz de la madera

Con GENERO<sup>®</sup>, WIKUS establece nuevos estándares en el campo de las cintas de sierra para aserrado de madera y presenta un versátil producto polivalente para el aserrado de troncos en aserraderos móviles y estacionarios.

Gracias a un proceso de producción ultramoderno e innovador, GENERO<sup>®</sup> garantiza unas características de producto excepcionales y una vida útil impresionante, adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones. Además de la reducción de los largos tiempos de preparación, el alto nivel de seguridad del proceso también contribuye a reducir los costes por corte. El uso de acero de corte rápido templado (HSS) para los dientes de la hoja de sierra hace que este producto sea resistente a cuerpos extraños como piedras y metal sobre la madera o dentro de ella.

El triscado de alta precisión garantiza un canal de corte muy recto.

La base de dientes, redondeada mediante un proceso de arenado adaptado, garantiza unas elevadas propiedades de funcionamiento continuo incluso con

una elevada torsión de la cinta o velocidades de corte más altas.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones:

- Aserraderos móviles y estacionarios
- Corte de troncos en para formar vigas y tablones

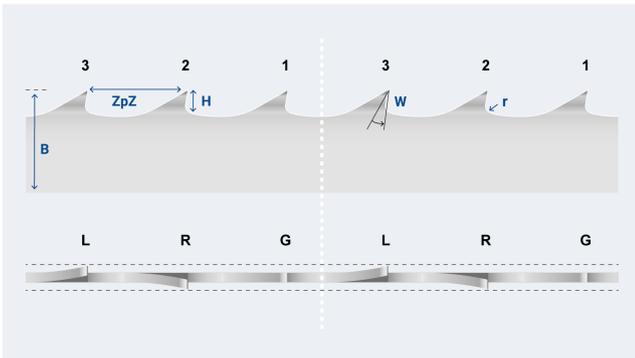
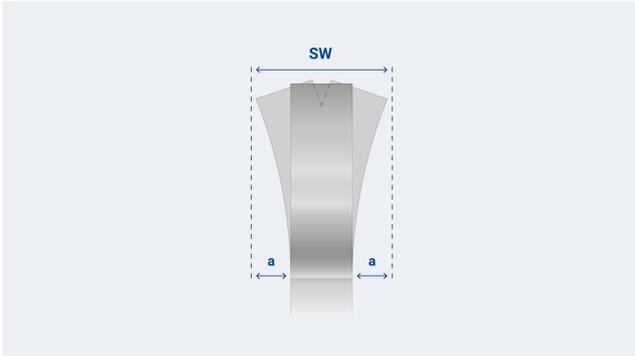
#### Ventajas:

- Alta productividad y uso flexible con diferentes tipos de madera
- El diente HSS ofrece una dureza superior, larga vida útil e insensibilidad a la contaminación y al metal
- Excelente resistencia a los esfuerzos de fatiga y de torsión
- Superficie de la cinta optimizada para un funcionamiento suave, menor desgaste de las guías de la cinta y baja resistencia en la madera
- Buena superficie de corte gracias al triscado altamente preciso de los dientes

#### Características:

- Puede reafilarse varias veces
- Paso de dientes constante

- Base de dientes redondeada para unas buenas propiedades de funcionamiento continuo y menor adherencia de la resina, así como una buena eliminación de virutas.



A=Ancho de cinta, dpp=Cantidad de dientes por pulgada, H=Altura de dientes, W=Ángulo de ataque, r=Radio, l=Izquierda, D=Derecha, R=Recto

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	13mm (2 Tpi)	22mm (1,15 Tpi)
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035		K
34 x 0.90	1-3/8 x 0.035	K	K
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K

## Vista general de materiales

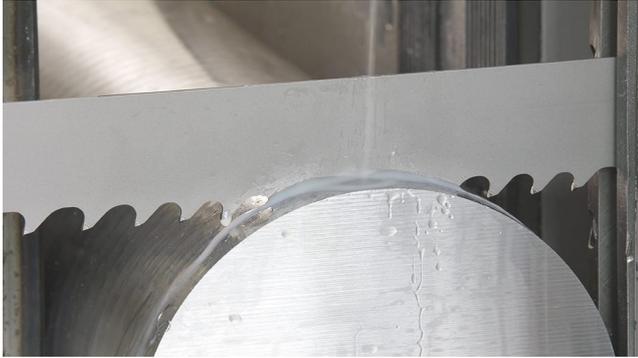


### Vista general de materiales

- Madera dura como roble, fresno, haya o madera congelada
- Madera de coníferas como alerce, abeto, pino, etc.

# FUTURA<sup>®</sup>

La cinta de sierra de alto rendimiento más vendida



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### FUTURA<sup>®</sup> – La cinta de sierra de alto rendimiento más vendida

FUTURA<sup>®</sup> despliega todo su potencial en las modernas sierras de cinta mecánicas aptas para metal duro, especialmente en el corte en serie en aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas

Dado que la cinta de sierra se ha optimizado para obtener un rendimiento de corte superior a la media en el corte de material macizo, contribuye especialmente a aumentar la productividad y demuestra su valía cuando hay que superar cuellos de botella de capacidad. Gracias a estas ventajas, la FUTURA<sup>®</sup> es indicada para clientes con altas exigencias.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones

- Aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas
- Apta para cortes en serie en combinaciones de materiales

#### Ventajas

- Alto rendimiento de corte y, en consecuencia, elevada productividad
- Alta resistencia al desgaste y, en consecuencia, larga vida útil
- Excelente suavidad de funcionamiento, bajas fuerzas de corte y cortes rectos

#### Características

- Dientes trapezoidales rectificadas con ángulo de ataque positivo
- Distribución optimizada de virutas

# FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM

Aumento del rendimiento gracias al revestimiento de material duro



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1,1 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM – Aumento del rendimiento gracias al revestimiento de material duro

El objetivo del desarrollo tecnológico de FUTURA PREMIUM era permitir una prolongación significativa de la vida útil de la cinta de sierra con unos parámetros de corte elevados y constantes mediante el uso de un revestimiento de material duro.

Con FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM el espectro de rendimiento en la producción podría incrementarse en torno al 20% en comparación con el producto FUTURA<sup>®</sup> y, a su vez, dependiendo de la aplicación, la vida útil de la herramienta podría prolongarse en torno a un 60 - 100%. Esto mejora la productividad y la superficie de apoyo. Ambas cosas influyen considerablemente en los costes por corte y, por tanto, en la rentabilidad del proceso de aserrado en la empresa.

#### Aplicaciones

- Material macizo de aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas
- Cortes industriales en masa y en serie

#### Vorteile

- Mayor rendimiento y vida útil gracias a bordes de corte con dientes recubiertos
- Aumento de la productividad en casos de cuellos de botella
- Incremento de la productividad y alta vida útil
- Reducción del nivel de ruido
- Menores fuerzas de corte, reducción del tiempo de corte y cortes rectos
- Fiable incluso en cortes no supervisados
- Reducción considerable del tiempo de preparación
- La amplia gama de aplicaciones permite un corte rápido y sin interrupciones debidas a los cambios de cinta

#### Características

- Revestimiento especial de material duro para el mecanizado de acero
- Dorso de la cinta con revestimiento adicional que reduce la fricción

# FUTURA<sup>®</sup> VA

Hoja de sierra de máximo rendimiento para materiales difíciles de mecanizar



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### Rendimiento optimizado: FUTURA<sup>®</sup> VA – La nueva generación para aceros totalmente austeníticos así como titanio y aleaciones de titanio

Descubra FUTURA<sup>®</sup> VA: la versión mejorada de nuestro éxito de ventas.

FUTURA<sup>®</sup> VA establece nuevos estándares en el mecanizado de aceros de alta resistencia a la corrosión, titanio y aleaciones de titanio, y está perfectamente adaptada a estos materiales tan exigentes.

Gracias a innovaciones específicas en la geometría de los dientes y en el metal duro utilizado, con el perfeccionamiento usted se beneficiará principalmente de:

- **una optimización del tiempo de uso:** hasta un 20 %, lo que se ha confirmado en numerosas pruebas de corte
- **una reducción de costes:** gracias a una superficie optimizada y un menor trabajo de repaso

FUTURA<sup>®</sup> VA combina una precisión extraordinaria, una durabilidad excepcional y la máxima eficiencia,

sobre todo para materiales con los requisitos más exigentes: está desarrollada para las más altas exigencias y unos resultados de primer nivel.

### El best-seller de alto rendimiento para aceros inoxidables

#### Aplicación

- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
- Para cortes en serie

#### Ventajas

- Creación de viruta óptima y calidad de la superficie de corte perfecta
- Alto rendimiento de corte para reducir el tiempo de corte.
- La buena vida útil de la sierra de cinta reduce los cambios de herramienta y el tiempo de inactividad.

#### Características

- Dientes con metal duro específico para materiales duros y de alta resistencia
- Diente trapezoidal con ángulo de corte extra - positivo

- División óptima de la viruta para materiales duros y de alta resistencia.

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	500-800	700-1200
	[pulgadas]	3.1-6.7	5.9-11.8	11.4-21.6	19.7-31.5	27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

## Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Bronces de aluminio

# FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM VA

Hoja de sierra de máximo rendimiento para materiales difíciles de mecanizar



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

---

**Rendimiento optimizado: el best-seller de alto rendimiento con recubrimiento duro para materiales difíciles de mecanizar**

### Aplicación

- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
- Para cortes en serie

### Ventajas

- Excelente rendimiento de corte para salvar los cuellos de botella.
- Excelente para grandes secciones de acero inoxidable.
- Funcionamiento suave y sin vibraciones

### Características

- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros inoxidables
- Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	500-1000	700-1400
	[pulgadas]	3.1-6.7	5.9-11.8	11.4-21.6	19.7-39.4	27.6-55.1

T = Diente trapezoidal

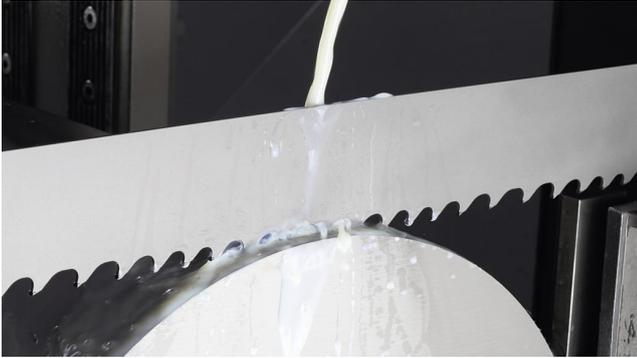
## Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Bronces de aluminio

# FUTURA<sup>®</sup> 718

La mejor cinta de sierra para aleaciones a base de níquel



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto



La cinta de sierra de metal duro FUTURA<sup>®</sup> 718 convence por su excelente comportamiento de corte y sus superficies de corte muy limpias y rectas.

### FUTURA<sup>®</sup> 718 – Das beste Sägeband für Nickel-Basislegierungen

Las aleaciones a base de níquel son indispensables, sobre todo en la industria química, en la construcción de motores y en la generación de energía, porque soportan grandes esfuerzos mecánicos, químicos y térmicos. El procesamiento en la producción es igual de exigente.

WIKUS domina las aleaciones de base níquel extremadamente difíciles de mecanizar con la cinta de si-

erra de metal duro FUTURA<sup>®</sup> 718, que corta con precisión material macizo de estas superaleaciones.

#### Aplicaciones

- Materiales macizos y aceros difíciles de mecanizar
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros resistentes al calor, aceros resistentes a altas temperaturas y aceros dúplex

#### Ventajas

- Desarrollado especialmente para superaleaciones a base de níquel y similares
- Distribución óptima de las virutas para materiales duros y de alta resistencia
- Fuerzas de corte reducidas para una mayor duración de la herramienta y cortes rectos
- Rendimiento de corte excelente y constante incluso en situaciones de mecanizado difíciles
- El excelente comportamiento de corte reduce las pérdidas de material
- Reducción del trabajo de repaso gracias a la alta calidad de la superficie de corte

### **Características**

- Bordos de corte de metal duro óptimo para materiales duros de alta resistencia
- Dientes trapezoidales perfectamente rectificadas con geometría óptima
- Cinta portadora con conformación especial para eliminar el endurecimiento por deformación debido al modo de funcionamiento especial

# DUROSET<sup>®</sup>

La versátil y robusta para un mayor rendimiento



Nivel de producto 2

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 100 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Pulgadas

## Información de producto

### DUROSET<sup>®</sup> – La versátil y robusta para un mayor rendimiento

La cinta de sierra de metal duro DUROSET<sup>®</sup> en modelo triscado convence por su robustez y versatilidad tanto en las potentes sierras de cinta mecánicas bimetálicas antiguas como en las modernas sierras de cinta mecánicas de metal duro. Con ella se puede aumentar el rendimiento hasta un 50 % en comparación con las cintas de sierra de bimetálicas estándar.

#### Aplicaciones

- Todos los aceros, superficies forjadas y descascarilladas
- Hierro fundido y bronce de aluminio
- También indicada para materiales bonificados con una resistencia a la tracción superior a 1000N/mm<sup>2</sup>
- Materiales macizos y tubos de pared gruesa

#### Ventajas

- Uso universal en sierras de cinta mecánicas estándar (sin paquete de metal duro)

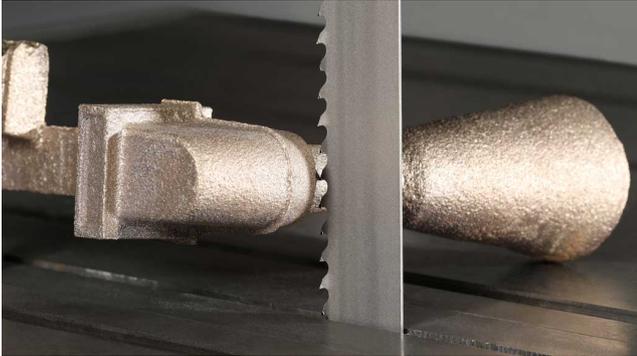
- Incremento significativo de la productividad del parque de maquinaria
- Diseño robusto para una elevada resistencia al desgaste
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso

#### Características

- Dientes triscados con ángulo de ataque positivo y paso de dientes variable
- Distribución de virutas seccional optimizada

# DUROSET<sup>®</sup> NE

Hoja de sierra de cinta con triscado para metales no ferrosos



Nivel de producto 2

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 20 x 0,9 - 34 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/4 x 0.035 - 1-3/8 x 0.042 Pul-  
gadas

## Información de producto

### DUROSET<sup>®</sup> NE – La versión especial triscada para metales no ferrosos

La cinta de sierra de metal duro ha sido desarrollada especialmente por WIKUS para aplicaciones de fundición para el aserrado de metales no ferrosos. Conviene especialmente en cortes de contornos y radios en mazarotas y rebabas de fundición, que se realizan con avance manual.

Como es natural, la cinta de sierra también demuestra su eficacia en el funcionamiento automático. Gracias a su gran superficie de apoyo, logra un rendimiento de corte superior que se nota incluso en condiciones cambiantes.

#### Aplicaciones

- Cortes de contornos y radios en metales no ferrosos
- Avance automático y, sobre todo, manual
- Herramienta de aserrado óptima para el mecanizado manual de piezas de fundición

#### Ventajas

- Alto rendimiento de corte que aumenta la productividad
- Resistencia muy alta contra el desgaste abrasivo
- Gran superficie de apoyo incluso en condiciones de oscilación

#### Características

- Triscado extraancho para cortes de contornos y radios en metales no ferrosos
- Borde de corte de metal duro específico de geometría especial para fundiciones
- Dientes trapezoidales rectificadas con ángulo de ataque positivo

# FUTURA<sup>®</sup> SN

El especialista para „dureza superficial y núcleo blando“



Nivel de producto S

Forma del diente TSN

Materiales macizos

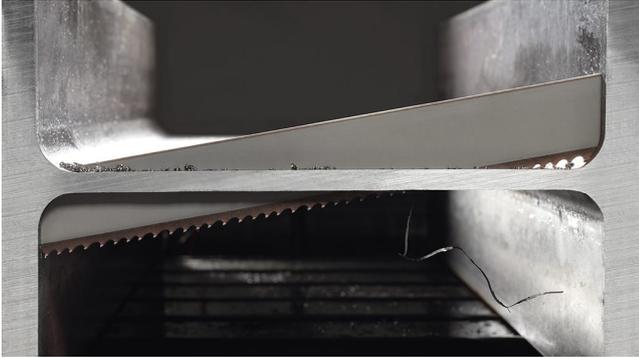
Ancho de cinta 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

# PROFIDUR<sup>®</sup>

La hoja de sierra de cinta profesional con recubrimiento para perfiles



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Perfiles

Ancho de cinta 54 x 1,3 - 67 x 1,6mm

# ARION<sup>®</sup> FG

La clase reina del aserrado con cinta



Nivel de producto S

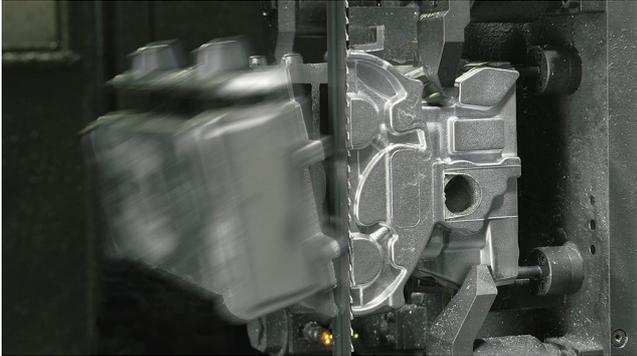
Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 54 x 1,1 - 100 x 1,1mm

# FUTURA<sup>®</sup> NE

El best-seller de alto rendimiento para metales no ferrosos



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

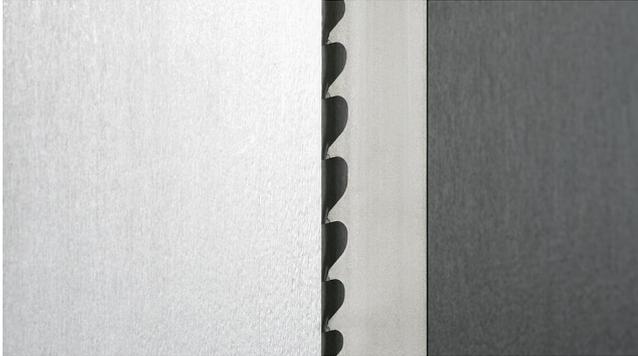
Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

# ECODUR<sup>®</sup>

La cinta de sierra económica para fundiciones no ferrosas



Nivel de producto 2

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 13 x 0,8 - 54 x 1,6mm

Ancho de cinta 1/2 x 0.032 - 2-1/8 x 0.063 Pulgadas

## Información de producto

### ECODUR<sup>®</sup> – La cinta de sierra económica para fundiciones no ferrosas

Los materiales de aluminio, cobre y otros metales no ferrosos, así como sus aleaciones, plantean grandes exigencias al mecanizado. El procesamiento de grandes cantidades en las fundiciones requiere una separación precisa, a menudo automatizada, de mazarotas y bebederos.

Para poder mecanizar piezas de fundición de forma económica en estas aplicaciones, WIKUS ha desarrollado la cinta de sierra Ecodur<sup>®</sup>. La cinta de sierra de metal duro está dotada de bordes de corte de metal duro específico, perfectamente adaptados a las exigencias de los metales no ferrosos y sus aleaciones.

Gracias a los dientes trapezoidales rectificadas con ángulo de ataque positivo, la cinta de sierra de metal duro corta materiales macizos de forma limpia y rápida.

Los cortos tiempos de corte se traducen en un notable aumento de la productividad. A ello contribuye también la alta calidad superficial de las superficies de corte, que solo hacen necesario un ligero repaso.

### Aplicaciones

- Bebederos y mazarotas en piezas fundidas no ferrosas
- Materiales macizos o perfiles de aluminio y aleaciones de aluminio
- Materiales macizos o perfiles de cobre y aleaciones de cobre
- Barras redondas, bloques y placas de precisión de aluminio

### Ventajas

- Excelente relación calidad-precio
- Alta productividad gracias a los breves tiempos de corte
- Borde de corte de metal duro con gran resistencia al desgaste abrasivo y, por tanto, larga vida útil
- Buena superficie de corte para un trabajo de repaso mínimo

### Características

- Bordes de corte de metal duro específico contra el desgaste por abrasión

- Dientes trapezoidales rectificados con ángulo de ataque positivo y, en consecuencia, corte limpio y rápido de materiales macizos
- Distribución de virutas patentada para una alta productividad y vida útil y una buena calidad de la superficie de corte

# TCTYRE<sup>®</sup>

La cinta de sierra especial para materiales compuestos de caucho y metal



Nivel de producto S

Diente trapezoidal

Neumáticos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 54 x 1,6mm

## Información de producto

### TCTYRE<sup>®</sup> – La cinta de sierra especial para materiales compuestos de caucho y metal

Los compuestos de caucho y metal se utilizan principalmente como material para neumáticos de vehículos y cables revestidos. WIKUS ha desarrollado la cinta de sierra de metal duro TCTYRE<sup>®</sup> especialmente para cortar este tipo de combinaciones de materiales.

La cinta de sierra TCTYRE<sup>®</sup> ofrece un servicio fiable en el control de calidad, por un lado, en la fabricación de artículos hechos de compuestos de caucho, como los utilizados en neumáticos de automóviles, camiones, tractores e incluso grandes máquinas. Las superficies de corte limpias y rectas de la cinta de sierra convencerán durante el control de calidad.

Otro campo de aplicación es la trituración y el reciclado de neumáticos usados y cables desechados. La trituración del material de desecho es el requisito previo para recuperar los metales contenidos e llevar el caucho a un proceso de reciclado posterior.

### Aplicaciones

- Para analizar la calidad de neumáticos de todo tipo
- Para la trituración económica de materiales compuestos de caucho

### Ventajas

- Vida útil muy larga y alto rendimiento de corte incluso con neumáticos más grandes que la media
- Corte con pocas vibraciones gracias al paso de dientes variable
- Superficie de corte muy buena y limpia para el análisis de calidad directo

### Características

- Borde de corte de metal duro con alta resistencia al desgaste
- Geometría de borde de corte optimizada con paso de dientes variable para una reducción significativa de la fuerza de corte.

# TCT<sup>®</sup>

## La cinta de sierra para materiales minerales



Nivel de producto S

Diente estándar o de garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 13 x 0,8 - 41 x 1,3mm

## Información del producto

### TCT<sup>®</sup> – Das Sägeband für mineralische Werkstoffe

En algunos segmentos industriales, como el de la construcción, es frecuente encontrar materiales o combinaciones de materiales difíciles de aserrar. Con dientes de sierra de metal duro muy resistentes al desgaste, la TCT<sup>®</sup> cumple los requisitos especiales gracias al material de corte abrasivo. Además, la cinta de sierra de metal duro permite realizar, hasta cierto punto, cortes de radios y contornos, necesarios para las formas redondas.

TCT<sup>®</sup> se desarrolló especialmente para cortar materiales de construcción minerales sólidos. Los materiales suelen tener una sección transversal rectangular que se puede procesar perfectamente con la cinta de sierra. Los elementos de construcción cortados con precisión, con bordes de corte limpios y rectos o con los cortes de contorno deseados, contribuyen así a una alta productividad en la obra.

### Aplicaciones

- Hormigón celular y poroso, grafito

- Materiales aislantes como lana de vidrio y lana mineral
- PRFV y PRFC (plástico reforzado con fibra de vidrio o de carbono)

### Ventajas

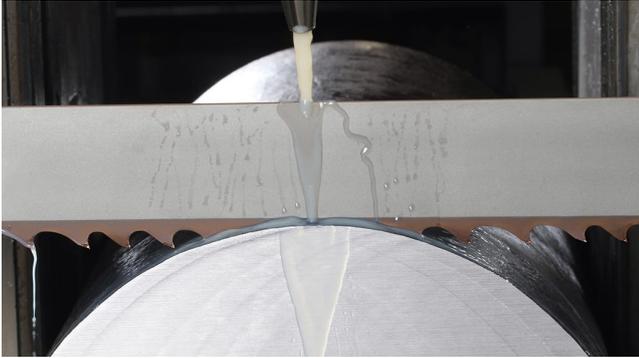
- Extremadamente resistente al desgaste abrasivo
- Alto rendimiento de corte
- Menor juego de corte
- También para corte en seco

### Características

- Bordes de corte de metal duro con excelente resistencia al desgaste
- Geometría de dientes rectificadas con gran precisión
- Paso de dientes constante para material macizo

# DUROSET<sup>®</sup> PREMIUM

La hoja de sierra de cinta universal con recubrimiento



Nivel de producto 2

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 80 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

# TAURUS<sup>®</sup>

La cinta de sierra económica para principiantes con excelentes características



Nivel de producto 1

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### TAURUS<sup>®</sup> – La cinta de sierra económica para principiantes con excelentes características

¿Calidad superior y una buena relación precio-rendimiento? ¡Eso es TAURUS<sup>®</sup>!

Una cinta de sierra de metal duro adecuada para cortar material macizo de todos los aceros y metales no ferrosos y que también se puede utilizar para máquinas sin paquete de metal duro: una cinta de sierra muy versátil para materiales que ya no se pueden aserrar con bimetálico.

TAURUS<sup>®</sup> es económica y, no obstante, ofrece todas las características necesarias para un aserrado eficiente. La innovadora geometría de dientes y el acreditado material de corte de metal duro garantizan una buena calidad superficial y minimizan el trabajo de repaso.

#### Aplicaciones

- Todos los aceros y metales no ferrosos
- Materiales macizos

#### Ventajas

- Económica cinta de sierra de metal duro con numerosas posibilidades de aplicación
- Indicada también para sierras de cinta mecánicas sin paquete de metal duro
- Incremento de la productividad en caso de cuellos de botella de capacidad
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la buena calidad de la superficie de corte

#### Características

- Innovadora geometría de dentado
- Material de corte de metal duro probado
- Alto rendimiento de corte gracias a los dientes trapezoidales con ángulo de ataque positivo
- Paso de dientes variable

# TAURUS<sup>®</sup> PREMIUM

La cinta de sierra para principiantes con revestimiento de material duro



Nivel de producto 1

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### TAURUS<sup>®</sup> PREMIUM – La cinta de sierra para principiantes con revestimiento de material duro

La cinta de sierra TAURUS<sup>®</sup> PREMIUM es la solución económica para una amplia gama de aplicaciones. La hoja de sierra de metal duro con recubrimiento de material duro se caracteriza por la posibilidad de aumentar el rendimiento de corte en aprox. un 20 %, así como por una vida útil considerablemente mayor.

El revestimiento adicional del dorso de la cinta reduce la fricción. Además, la hoja de sierra de cinta es ideal para los recién iniciados en las aplicaciones de metal duro, ya que no es necesario un cambio de cinta al cambiar de material.

#### Aplicaciones

- Todos los aceros
- Materiales macizos
- aleaciones de aluminio
- metales no ferrosos
- hierro fundido

#### Ventajas

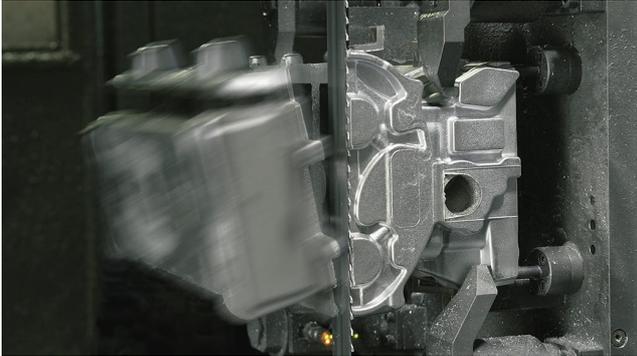
- Alto rendimiento de corte y excelente superficie de corte
- Larga vida útil, lo que reduce los tiempos de inactividad
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso
- ideal para recién iniciados con altos requisitos de rendimiento y vida útil

#### Características

- Bordes de corte de metal duro con revestimiento de material duro
- Dorso de la cinta con revestimiento adicional que reduce la fricción
- Innovadora geometría de dentado
- Alto rendimiento de corte gracias a los dientes trapezoidales con ángulo de ataque positivo
- Paso de dientes variable

# FUTURA<sup>®</sup> NE RS

El best-seller de alto rendimiento con pérdida material reducido para metales no ferrosos



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1.3 - 80 x 1.1mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.042

Pulgadas

## Información de producto



**El best-seller de alto rendimiento con pérdida material reducido para metales no ferrosos**

### Aplicación

- Corte de lingotes de aluminio, producción de placas de aluminio

### Ventajas

- Rendimiento de corte extremo por reducción de volumen de corte
- Output elevado por reducción de carga de trabajo
- Superficie de corte perfecta para rectificado menor.

### Características

- Rectificado especial para canal de corte reducido
- Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
- División óptima de la viruta para rendimiento y una buena calidad de superficie

## Datos técnicos

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15	0,7 - 1
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T			
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042		T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			T	T
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042	T			
Sección de corte	[mm]	290-550	500-1000	700-1400	900-2000
	[pulgadas]	11.4-21.6	19.7-39.4	27.6-55.1	35.4-78.7

T = Diente trapezoidal

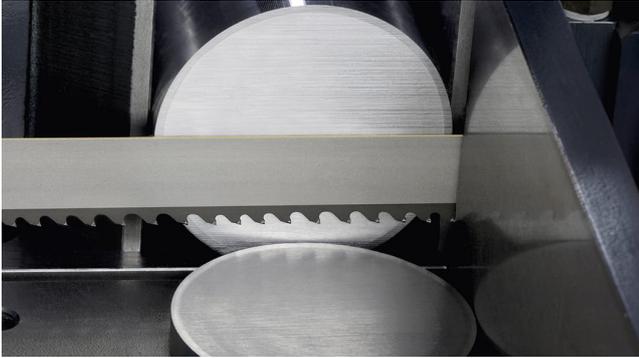
## Vista general de materiales



- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

# FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM SN

El especialista con revestimiento de material duro para los casos más difíciles



Nivel de producto S

Forma del diente TSN

Materiales macizos

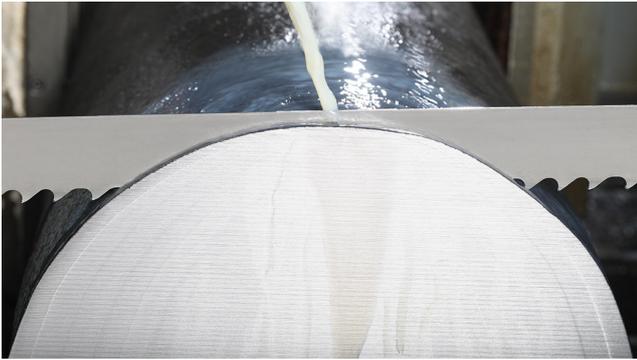
Ancho de cinta 27 x 0.9 - 41 x 1.3mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 1-5/8 x 0.050

Pulgadas

# MARADUR<sup>®</sup>

La opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa



Nivel de producto 1

Diente de garra

Material macizo

Anchura 27 x 0,90 – 80 x 1,60 mm

Anchura 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

## Información de producto

**MARADUR<sup>®</sup>: la opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa**

**Descubra MARADUR<sup>®</sup>: la nueva y versátil sierra de cinta de metal duro para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS**

MARADUR<sup>®</sup> destaca por su flexibilidad en el mecanizado de aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos, y es adecuado tanto para el mecanizado de materiales macizos como de tubos de pared gruesa.

Gracias a las técnicas de producción más avanzadas, MARADUR<sup>®</sup> ofrece muchas ventajas:

- **Sin costes de inversión en su maquinaria:** se puede utilizar también en máquinas sin paquete de metal duro y con menor potencia de accionamiento.
- **Dentado triscado de alta precisión:** garantiza unos cortes limpios y precisos.

- **Geometría de filo de corte innovadora y de precisión:** para un alto rendimiento de corte.

Los dientes de sierra especialmente triscados hacen que MARADUR<sup>®</sup> se pueda utilizar en casi todas las máquinas, por lo que incluso los clientes que hayan utilizado hasta ahora sierras de cinta bimetálicas podrán aprovechar las ventajas de las sierras de cinta de metal duro a un precio atractivo.

Con MARADUR<sup>®</sup> se beneficiará de la alta calidad constante de las herramientas «Made in Germany», que le ofrece fiabilidad en el proceso de serrado, y a un precio justo.

### Ámbitos de aplicación

#### Aplicaciones:

- Materiales macizos y tubos de pared gruesa
- Aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos

#### Ventajas:

- Mayor rendimiento que una sierra de cinta bimetálica y, por tanto, el producto ideal para introducirse en la gama de metal duro
- Uso flexible y larga vida útil con diferentes aceros

- Funcionamiento con bajas vibraciones y más silencioso
- Metal duro resistente y, por tanto, filos de corte robustos que también pueden soportar fuerzas superiores
- Menor tiempo de preparación gracias a una mayor vida útil y durabilidad en comparación con los productos bimetálicos clásicos

**Características:**

- Metal duro con geometría de dentado triscado para su uso en prácticamente todas las máquinas, incluso sin paquete de metal duro
- Innovadora geometría de filo de corte con rectificado de precisión
- Ángulo de desprendimiento positivo para reducir las fuerzas de corte

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b>	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	<b>[pulgadas]</b>	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4	27.6-55.1

K = Diente en garra

También disponible con triscado ancho por un coste adicional

## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Fundición de hierro

# FUTURA<sup>®</sup> VA

Hoja de sierra de máximo rendimiento para materiales difíciles de mecanizar



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### Rendimiento optimizado: FUTURA<sup>®</sup> VA – La nueva generación para aceros totalmente austeníticos así como titanio y aleaciones de titanio

Descubra FUTURA<sup>®</sup> VA: la versión mejorada de nuestro éxito de ventas.

FUTURA<sup>®</sup> VA establece nuevos estándares en el mecanizado de aceros de alta resistencia a la corrosión, titanio y aleaciones de titanio, y está perfectamente adaptada a estos materiales tan exigentes.

Gracias a innovaciones específicas en la geometría de los dientes y en el metal duro utilizado, con el perfeccionamiento usted se beneficiará principalmente de:

- **una optimización del tiempo de uso:** hasta un 20 %, lo que se ha confirmado en numerosas pruebas de corte
- **una reducción de costes:** gracias a una superficie optimizada y un menor trabajo de repaso

FUTURA<sup>®</sup> VA combina una precisión extraordinaria, una durabilidad excepcional y la máxima eficiencia,

sobre todo para materiales con los requisitos más exigentes: está desarrollada para las más altas exigencias y unos resultados de primer nivel.

### El best-seller de alto rendimiento para aceros inoxidables

#### Aplicación

- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
- Para cortes en serie

#### Ventajas

- Creación de viruta óptima y calidad de la superficie de corte perfecta
- Alto rendimiento de corte para reducir el tiempo de corte.
- La buena vida útil de la sierra de cinta reduce los cambios de herramienta y el tiempo de inactividad.

#### Características

- Dientes con metal duro específico para materiales duros y de alta resistencia
- Diente trapezoidal con ángulo de corte extra - positivo

- División óptima de la viruta para materiales duros y de alta resistencia.

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	500-800	700-1200
	[pulgadas]	3.1-6.7	5.9-11.8	11.4-21.6	19.7-31.5	27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

## Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Bronces de aluminio

# FUTURA<sup>®</sup> PREMIUM VA

Hoja de sierra de máximo rendimiento para materiales difíciles de mecanizar



Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

---

**Rendimiento optimizado: el best-seller de alto rendimiento con recubrimiento duro para materiales difíciles de mecanizar**

### Aplicación

- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
- Para cortes en serie

### Ventajas

- Excelente rendimiento de corte para salvar los cuellos de botella.
- Excelente para grandes secciones de acero inoxidable.
- Funcionamiento suave y sin vibraciones

### Características

- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros inoxidables
- Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	500-1000	700-1400
	[pulgadas]	3.1-6.7	5.9-11.8	11.4-21.6	19.7-39.4	27.6-55.1

T = Diente trapezoidal

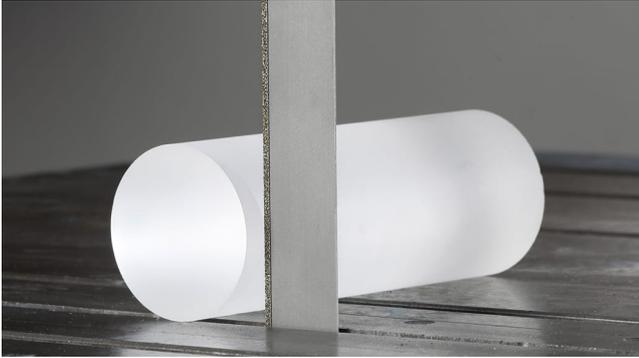
## Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Bronces de aluminio

# DIAGRIT<sup>®</sup> K

La hoja de sierra de cinta revestida de diamante continua



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo pequeñas

Revestimiento de diamante continuo

## Información de producto

---

### La hoja de sierra de cinta recubierta de diamante continua

#### Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de pequeñas dimensiones

#### Ventajas

- Sin rebabas en los bordes del contorno
- Poco trabajo de acabado gracias a buenas superficies de corte.

#### Características

- Recubrimiento de diamante continuo en el borde de la banda
- Material de soporte de acero templado aleado.

# DIAGRIT<sup>®</sup> S

La hoja de sierra de cinta segmentada con recubrimiento de diamante



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de tamaño medio

Revestimiento de diamante segmentado

# DIAGRIT<sup>®</sup> U

La hoja de sierra de cinta dentada y revestida de diamante



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

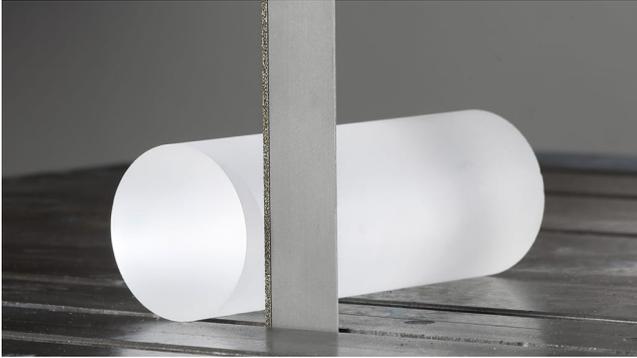
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de gran tamaño

Revestimiento de diamante interrumpido

# DIAGRIT<sup>®</sup> K VA

La hoja de sierra de cinta revestida de diamante continua con material de soporte inoxidable



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 13 x 0.5 - 100 x 1.1mm

Ancho de cinta 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo pequeñas

Revestimiento de diamante continuo

# DIAGRIT<sup>®</sup> S VA

La hoja de sierra de cinta segmentada revestimiento de diamante con material de soporte inoxidable



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 13 x 0.5 - 100 x 1.1mm

Ancho de cinta 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de tamaño medio

Revestimiento de diamante segmentado

# DIAGRIT<sup>®</sup> U VA

La hoja de sierra de cinta dentada, revestida de diamante con material de soporte inoxidable



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 13 x 0.5 - 80 x 1.1mm

Ancho de cinta 3/4 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de gran tamaño

Revestimiento de diamante interrumpido

# TCGRIT<sup>®</sup> K

La hoja de sierra de cinta con revestimiento de metal duro y dotación continua para pequeñas dimensiones



Nivel de producto 2

Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 6 x 0.5 - 32 x 1.1mm

Ancho de cinta 1/4 x 0.020 - 1-1/4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo pequeñas

# TCGRIT<sup>®</sup> U

La hoja de sierra de cinta con revestimiento de metal duro y dotación discontinua para grandes dimensiones



Nivel de producto 2

Materiales macizos y perfiles

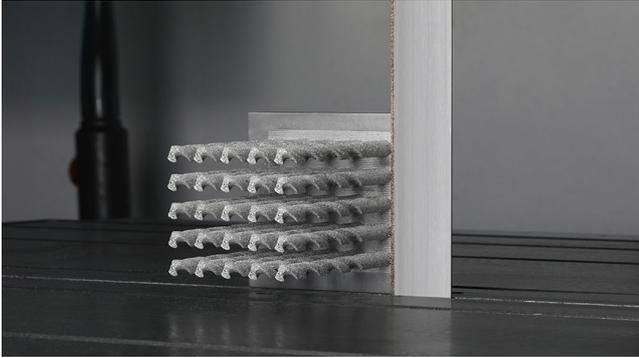
Ancho de cinta 10 x 0.65 - 38 x 1.1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.025 - 1-1/2 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de gran tamaño

# CUBOGRIT<sup>®</sup> K

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN continuo



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo pequeñas

Recubrimiento continuo de CBN

# CUBOGRIT<sup>®</sup> S

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN segmentado



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de tamaño medio

Recubrimiento segmentado de CBN

# CUBOGRIT<sup>®</sup> U

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN y dentado



Nivel de producto 2

Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Piezas de trabajo de gran tamaño

Recubrimiento interrumpido de CBN



**WIKUS-Sägenfabrik  
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG**

Melsunger Str. 30  
34286 Spangenberg, Alemania

Tel.: +49 5663 500-0

[www.wikus.de](http://www.wikus.de)

[info@wikus.de](mailto:info@wikus.de)



© WIKUS-Sägenfabrik.

Reservados todos los derechos. Se prohíbe la reimpresión, también a modo de extractos. No se asume ninguna responsabilidad por la información proporcionada. A pesar de las comprobaciones minuciosas y periódicas, WIKUS no se responsabiliza ni garantiza la integridad, exactitud y actualidad de la información facilitada. Las imágenes pueden diferir del producto original. El programa de suministro puede variar después de la impresión. Las marcas identificadas con «®» son marcas registradas de WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, a menos que se indique lo contrario. Estas marcas están protegidas en Alemania, la Unión Europea y muchos otros países del mundo. Impreso en Alemania, 2025-09-28



Innovadoras herramientas de precisión desarrolladas y fabricadas en Spangenberg, Alemania